



## RenoSan<sup>®</sup> „RenoSan<sup>®</sup>“ 444

### Sanitärmittel

Ein Produkt gegen üble Gerüche.

### Eigenschaften

- Geruchsneutralisation Geruchsneutralisation – Geruchsbeseitigung – Geruchsadsorption
  - a) aktiviert
  - b) stabilisiert
  - c) regeneriert
- Reinigende Wirkung – Biologisch leicht abbaubar
- Verhindert Ablagerungen
- Natürliche Inhaltsstoffe hemmen die Bildung von üblen Gerüchen.

### Einsatzbereiche

- Fäkalienammelgruben und -annahmestellen
- Klär- und Sickergruben
- Kleinkläranlagen (Haus, Camping, Hotel, Schiff etc.)
- Kanalisations- und Abflussrohrleitungssysteme
- Geschlossene Wasserkreisläufe
- Kühlsysteme
- Abflussrinnen
- Fettsammler, z.B. Kläranlagen
- Fettabscheider - Fettfang
- Produktionsstätten (Öl- und Fettverarbeitung)
- Produktionsstätten mit hohen Geruchsemissionen
- Wohnmobil-/Wohnwagentoiletten
- Camping-, Cassetten- und Biotoiletten
- Toilettenanlagen und Toilettenkabinen, Chemietoiletten
- Toiletten in Reisebussen, Flugzeugen, Reisezügen, Fahrgastschiffen, Haus-, Kajüten- und Sportbooten etc.
- Toiletten mit Rezirkulationstank
- Abwasser-, Grauwasser- und Fäkalienammeltanks

### Einsatzorte

Beispiele aus Gewerbe und Industrie:

- Großküchen
- Gastronomie
- Fleisch-u.fisch-  
verarbeitende Industrie
- Fruchtsaftindustrie
- Autowaschstraßen
- Camping

### Gebrauchsanleitung

- Abwassersammeltank 15 ml/10 l Tankinhalt
- Spülwassersammeltank 15 ml/10 l Tankinhalt
- Fäkalienammeltank (abhängig von der Außentemperatur)

-10 bis + 20°	50 ml/20 l Tankinhalt
20 bis 30°	80 ml/20 l Tankinhalt
30 bis 45°	100 ml/20 l Tankinhalt

### Dosierempfehlung

- RenoSan<sup>®</sup> wird in Kanalisations- und Abflussrohrleitungssysteme:
  - a) einmalige Behandlung / Animpfung:
    - 100-250 g/m<sup>3</sup> Abwasser
  - b) kontinuierliche Behandlung:
    - 5-50 g/m<sup>3</sup> Abwasser
- Fettabscheider: 150-250 g/m<sup>3</sup> Abwasser
- Fettabscheider Großküchen: 1.000 g / 1.000 Essen
- Fettabscheider Kleinküchen: 3.000 g / 1.000 Essen
- Fettsammler / Fettfang: 250-300 g/m<sup>3</sup> Abwasser
- Geschlossene Wasserkreisläufe: 50-100 g/m<sup>3</sup> H<sub>2</sub>O
- Kühlsysteme: 50-100 g/m<sup>3</sup> H<sub>2</sub>O
- Toilettenanlagen: 100-250 g/m<sup>3</sup> H<sub>2</sub>O
- Bei Toiletten mit Rezirkulationstank muss die doppelte Dosiermenge eingesetzt werden.



## RenoSan<sup>®</sup> „RenoSan<sup>®</sup>“ 444

Wirkstoff I	Alginderivate	
Wirkstoff II	Polysaccharide	
Wirkstoff III	Pflanzenextrakte	
Wirkstoff IV	Glutaral	
TS-Gehalt	< 1 %	
Form	flüssig / pastös	
Farbe	orange / braun	
Verhalten in Wasser	löslich	
pH-Wert	3,5 – 4,	
Dichte (bei 20° C)	1,01 g/cm <sup>3</sup>	
Dosierkonzentration	unverdünnt	
Sicherheitsdaten	Siehe Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31	
Qualitätssicherung	Die aqua-terra Bioprodukt GmbH ist Nach DIN EN ISO 9001 und 14001 zertifiziert.	
Gesundheit und Sicherheit	Ausführliche Informationen zur Handhabung und ggfs. zu beachtende Vorsichtsmaßnahmen finden Sie in unserem EG- Sicherheitsdatenblatt	
Haltbarkeit	12 Monate	
Anwendung	ganzjährig	
Verpackung	10 kg	Kanister
	25 kg	Hobbock
	200 kg	Fass
	1.000 kg	Container
Verpackungseinheit	60 x 10 kg	/Europalette 600 kg
	18 x 25 kg	/Europalette 450 kg
	2 x 2.000 kg	/Europalette 400 kg
	1 x 1.000 kg	/Container
Entsorgung der Verpackung	Nach Reinigung recyclefähig. Die Entsorgung der gereinigten Verpackung kann bei Bedarf durch uns erfolgen.	
Lagerung	frostfrei, kühl, trocken max. Lagertemperatur: 40 ° C Behälter geschlossen halten.	
Hinweis	Die mit diesem Merkblatt vermittelten Informationen sind keine Produktionsspezifikationen und werden nach bestem Wissen und Gewissen gegeben. Etwaige Lücken sind nicht völlig auszuschließen. Aus diesen Informationen kann nicht geschlossen werden, dass Patente der aqua-terra Bioprodukt GmbH oder Dritter zur freien Verfügung stehen.	